

金型職人



不二モールド株式会社
sho@fujimould.com

蘇州不二模塑有限公司

ギア工場

齒輪部品



精度等级

模数： 0.15-2.5

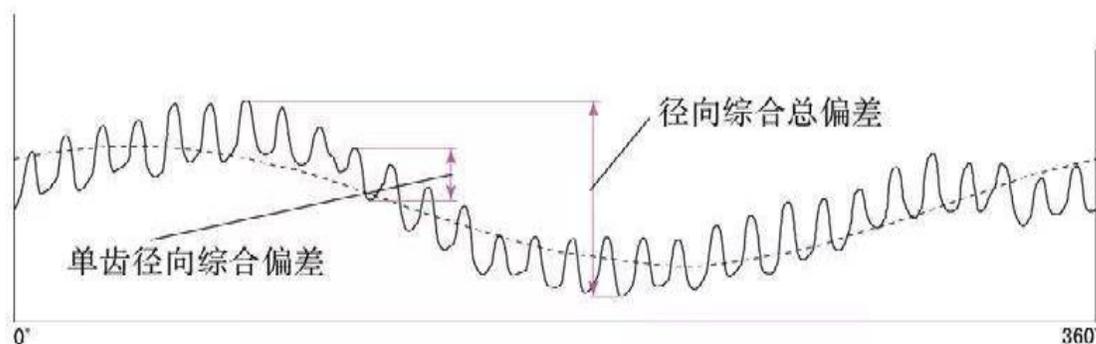
塑胶斜齿轮螺旋角： 0-45°

塑胶斜齿精度等级：

JGMA 1-5 Grade

GB 7-12 级

JIS 8 - 12级



模数計算

4 模数

模数が異なる
歯車は噛み合わない

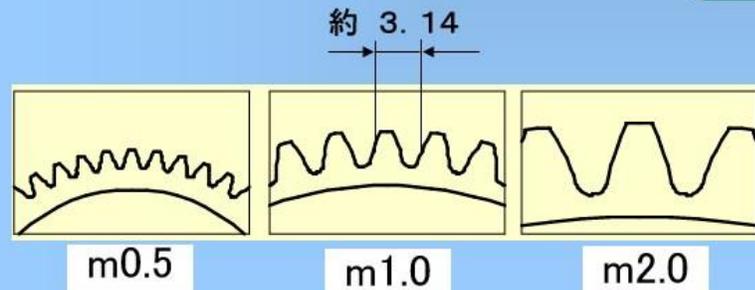
模数是用来表示齿大小的数值。

$$\text{模数 (m)} = \text{标准分度圆直径 (d)} / \text{齿数 (Z)}$$

$$P(\text{齿距}) = \pi \cdot d / Z$$
$$P(\text{齿距}) = \pi \cdot m$$

m(模数) = 1.0时齿距约为3.14

斜齿の場合:
法向模数: m_n
端面模数: $m_s (m_s = m_n / \cos \beta)$
一般采用法向模数来设计



其他表示齿大小的, 还有用
径节 (Diameter pitch) 表示
(英制齿轮の場合)

齒高計算

13 齒的高（齒高）

m 是模數

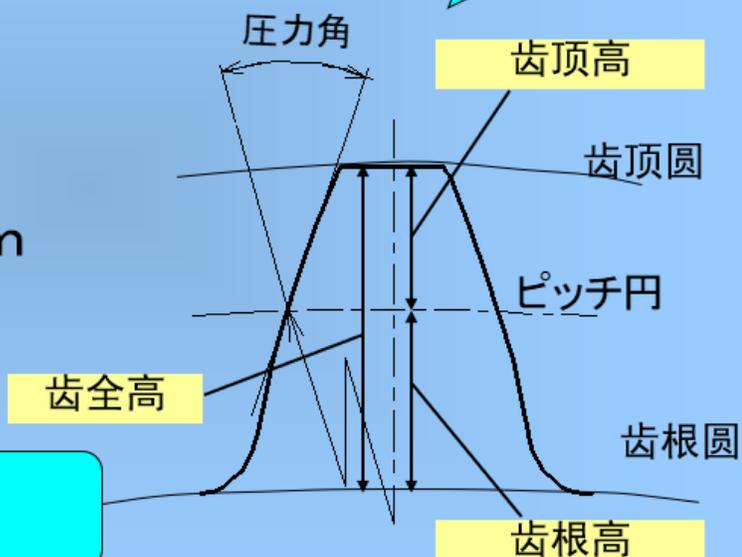
分度圓以上的叫齒頂高以下的叫齒根高

(1) 全齒高 = $2.25m$

(2) 齒頂高 = $1.0m$

(3) 齒根高 = $1.25m$

在轉位齒輪、高齒·低齒上，
要注意上記公式不成立



ギア種類



直齿轮

Spur gear

斜齿轮

Helix gear



皮带轮

Pulley

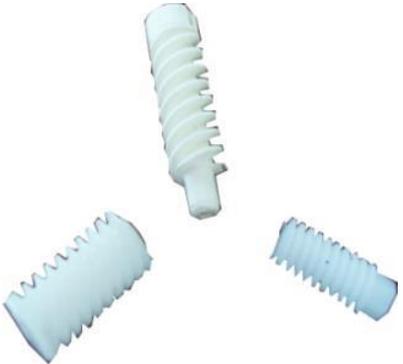
蜗杆

Worm



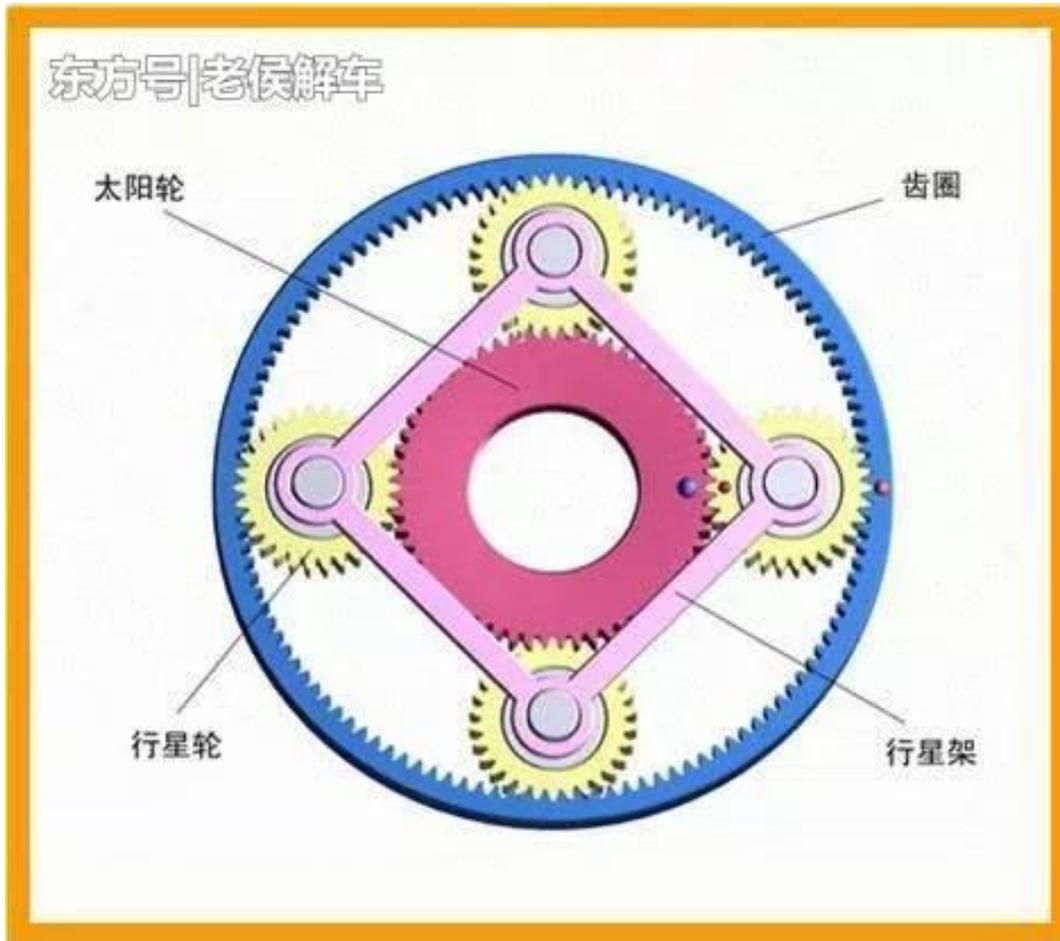
伞齿

Bevel



行星齿轮

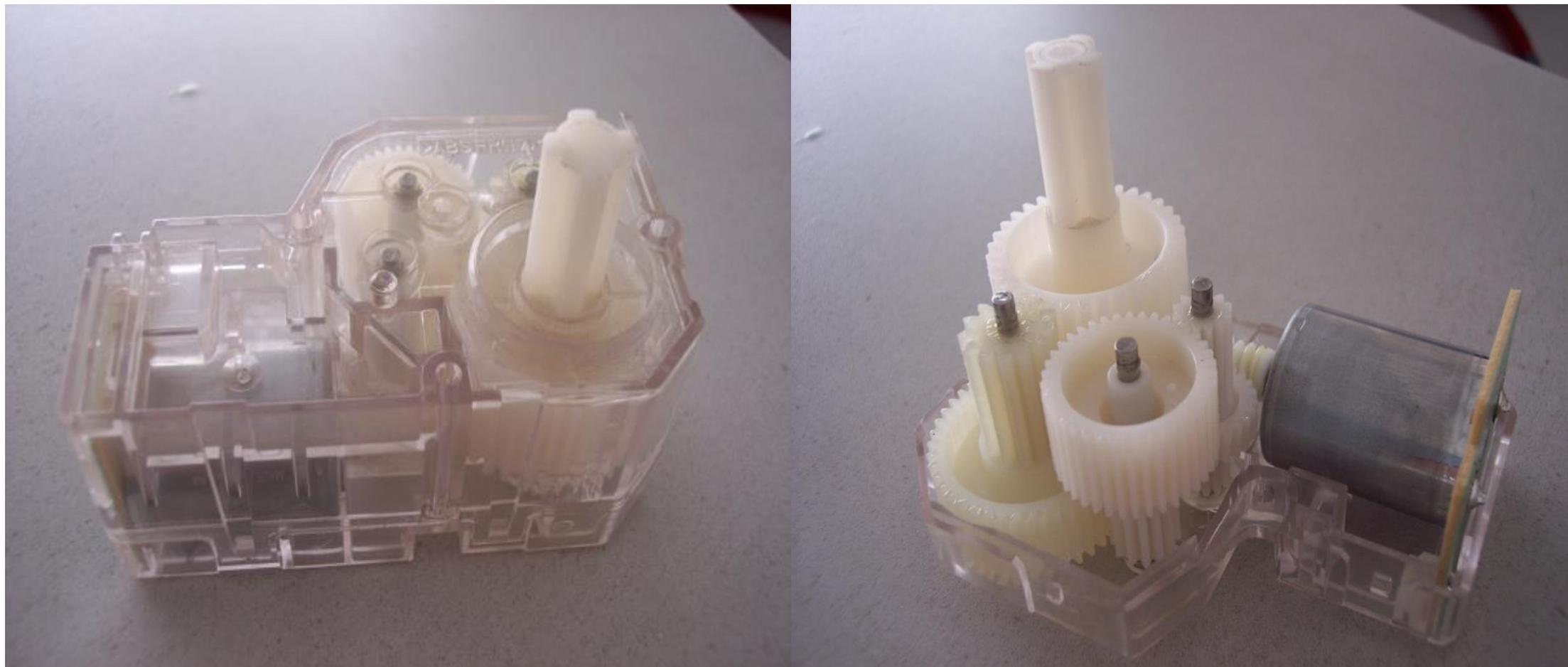
Planetary gear



汽车用齿轮
Automobile gear



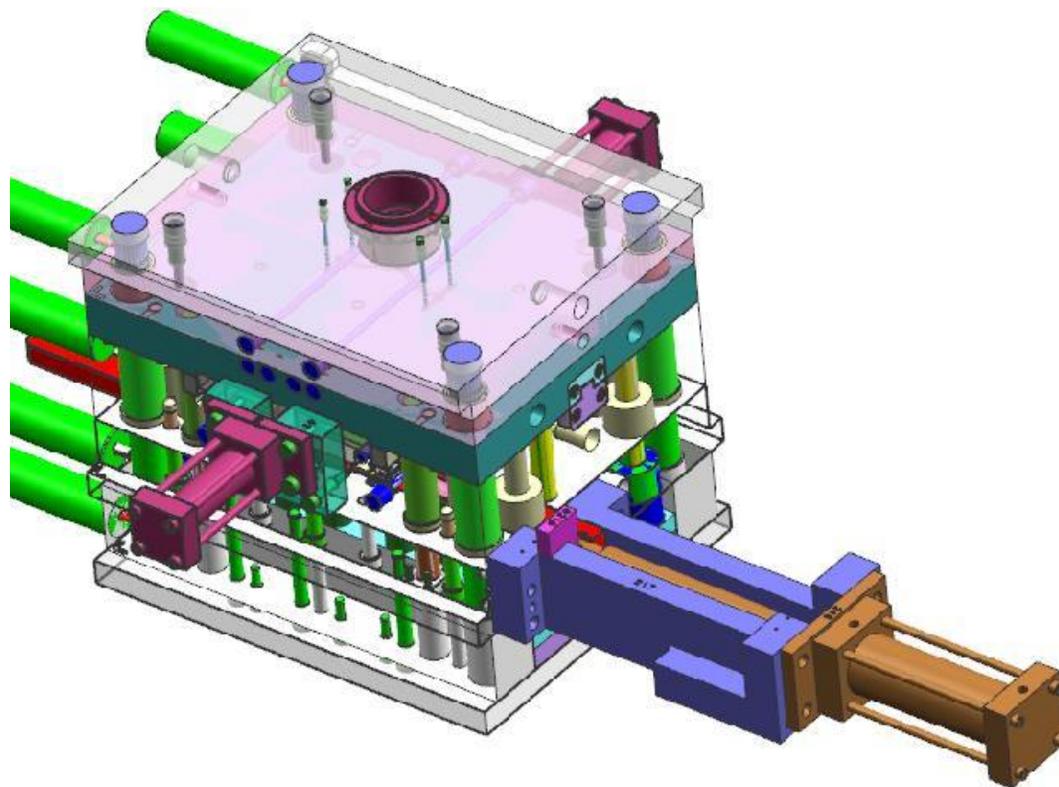
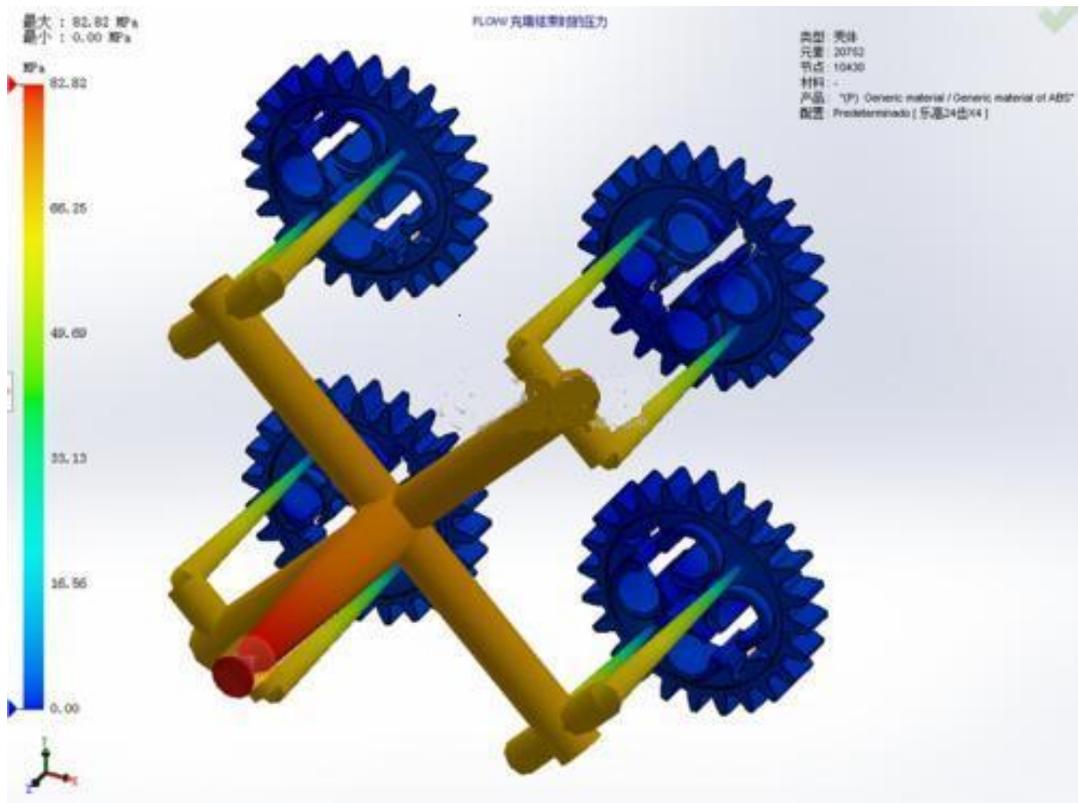
复印机齿轮箱
Gear reducer



EDM電極



齒輪模具設計-U. G



金型及コマ入子



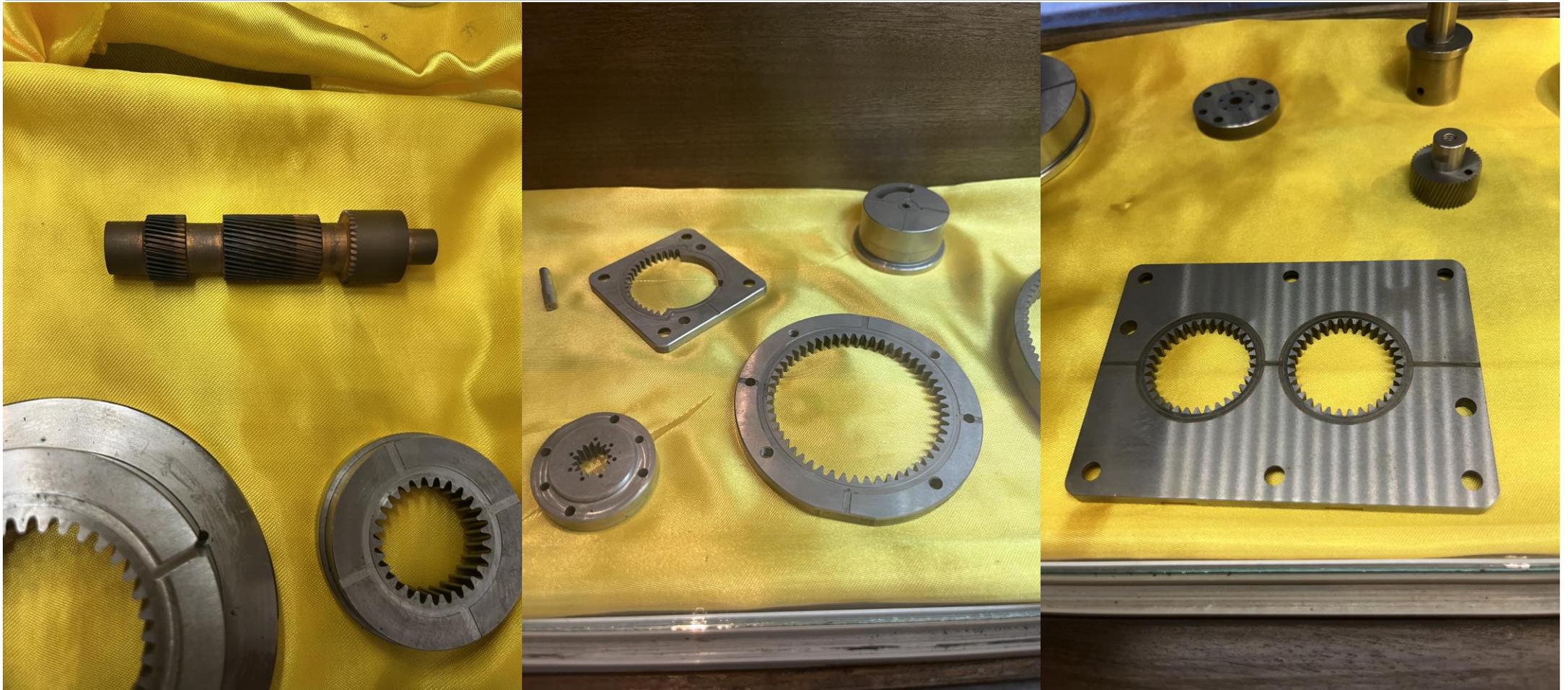
自動車、OA部品ギア



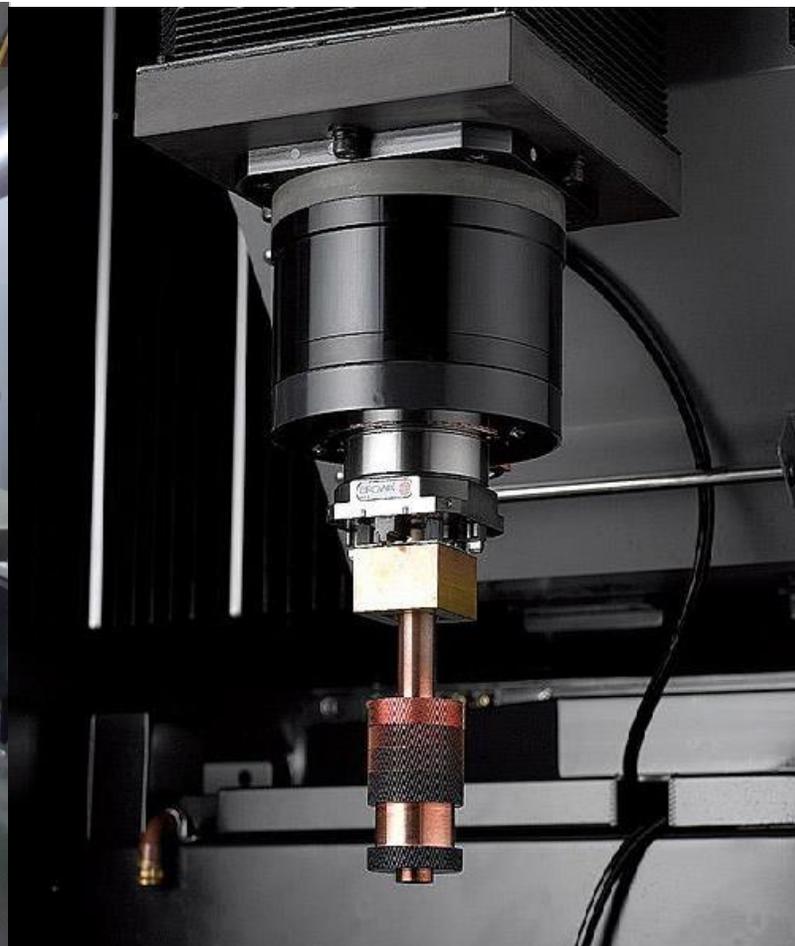
コマ模芯



コマ模芯



ソデック放電加工機



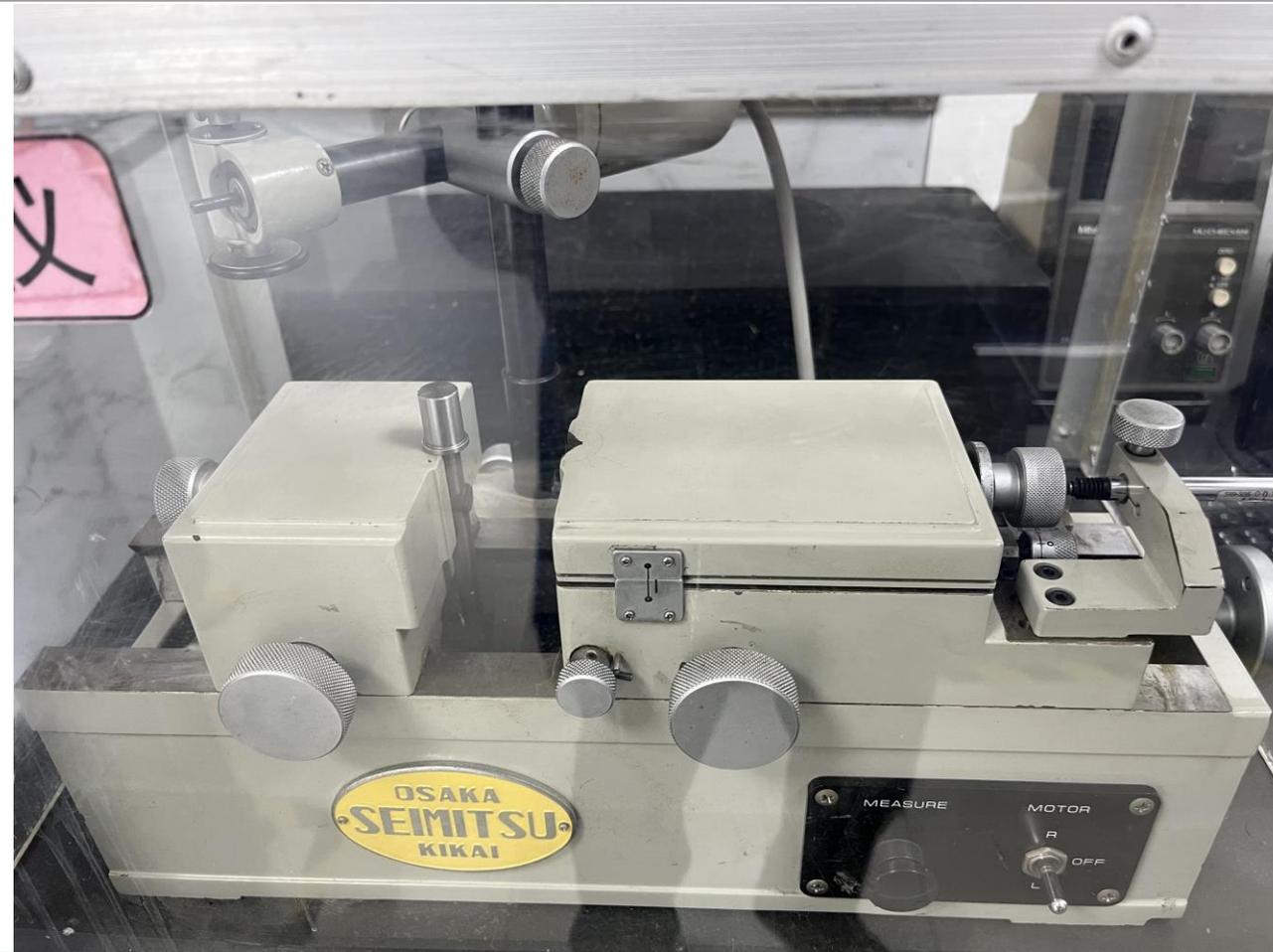
蘇州不二模塑有限公司

FUJImould

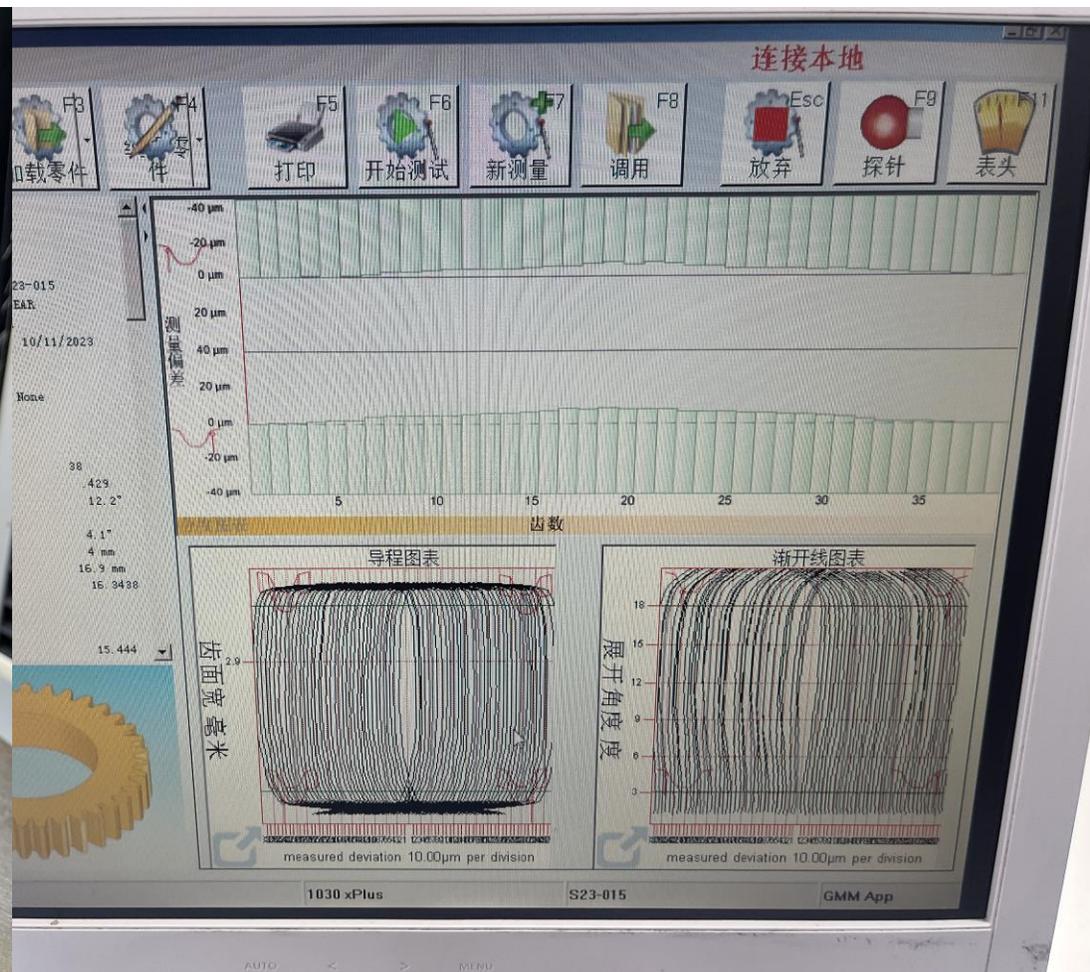
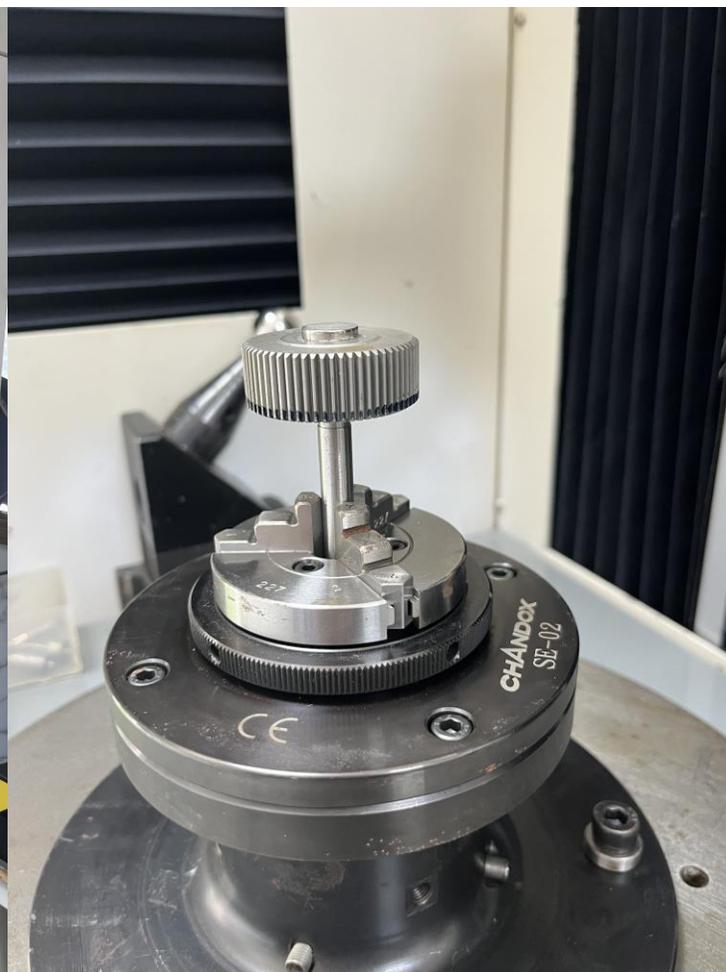
東芝電動高速機



大阪精密噛み合い測定機



Gleason ドイツ製齒形測定機



測定機



▣ 投影仪
(Projecting Apparatus)



▣ 电子高度规
(Digital Micro)



▣ 显微镜 (0-160倍)
(Microscope)

齒車用樹脂材料

<input checked="" type="checkbox"/>	POM	46%
<input checked="" type="checkbox"/>	PPS	10%
<input checked="" type="checkbox"/>	PA*6	40%
<input checked="" type="checkbox"/>	PEEK	3%
<input checked="" type="checkbox"/>	TPU	1%
<input checked="" type="checkbox"/>	Other	1%

PA6、PA66合計40%

蘇州不二模塑有限公司

FUJImould

エンドユーザー 终端客户

BYD

SHARP

DELPHI



Nidec



2022年大阪金型展示会
インデックス5号館-334出展

不二モールド(株) / HSEモーター

INTERMOLD 2022 会場2022
5-334

FUJImould

機械設備



不二モールド株式会社

FUJImould

会社概要



不二モールド株式会社

FUJImould

金型職人



不二モールド株式会社

FUJImould

金型



不二モールド株式会社

HS-MOTOR



HS-MOTOR



HS-MOTOR



HS-MOTOR



12 チャボックス

BOSCH



不二モールド株式会社

不二モールド株式会社

不二モールド株式会社

不二モールド株式会社

HS-MOTOR

HS-MOTOR

HS-MOTOR

HS-MOTOR

12 チャボックス

BOSCH



FUJImould