

# 模具工匠

**FUJI**mould

**Makayoshi**



不二モールド株式会社  
sho@fujimould.com

## 塑料模具+樹脂成形品

- 汽車内装部品、薄壁車載馬達部品、
- 化油器真空真空泵单向閥
- 相件成形、一体型
- 二色成形、真空成形、樹脂加工、その他

## 【不二金型】特長

- 掌握高精度模具の合理製造技術。
- 抜模斜度近似0°、3段頂出の薄壁模具製造技術
- 根据顧客要求在中国/日本/越南生産

## 【不二金型】公司定位

- 集模具製造、量産、簡單組立、產品設計提案、樹脂全般為一体的模具注塑工場



# 不二モールド株式会社



獲得IATF16949資格  
汽車部品生産認証

2024.01.30証書(更新)



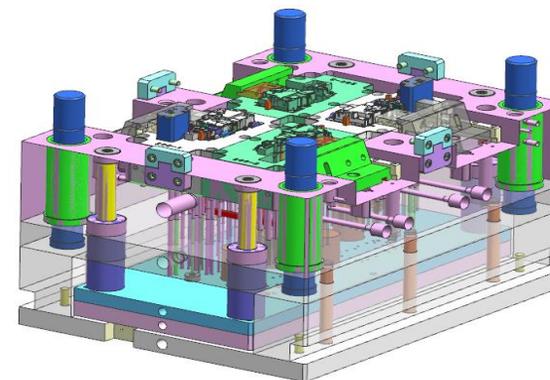
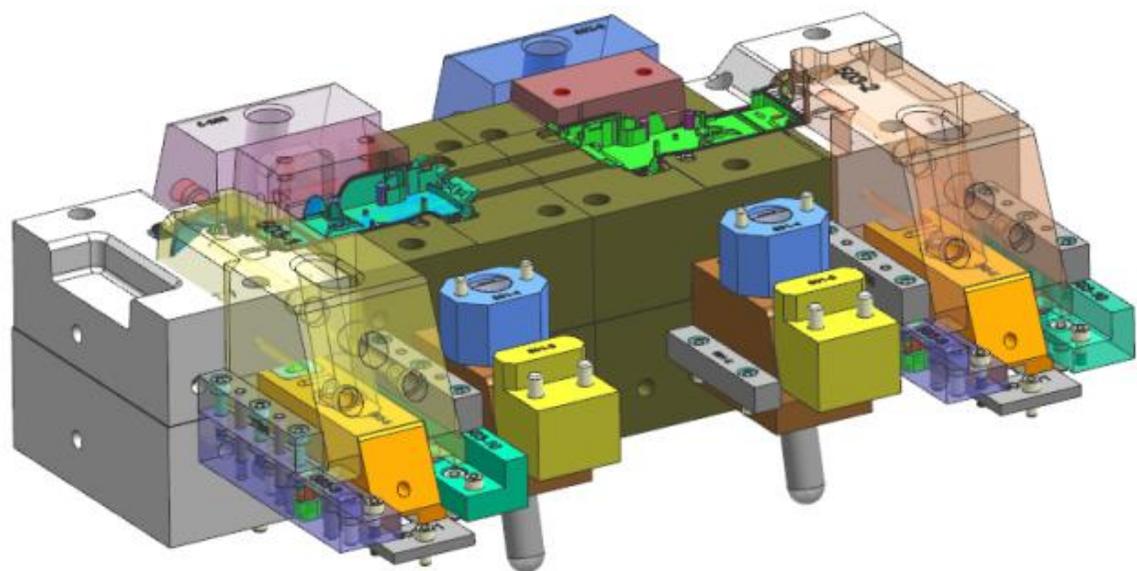
# 特徴一

不二モールド株式会社

FUJImould

akayoshi

掌握高精度模具的合理製造技術



# 特徴二

壁厚0.3~0.5mm製品  
絶縁端片、骨架  
PA66GF30,PPSGF40,

## 不二モールド株式会社

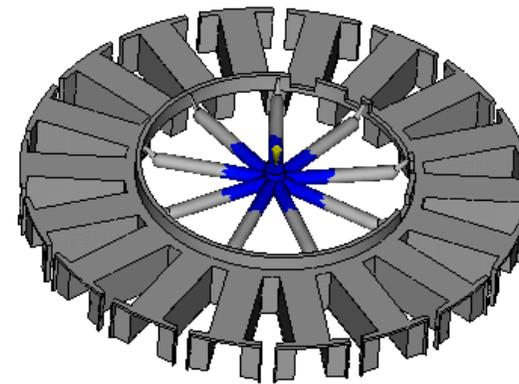
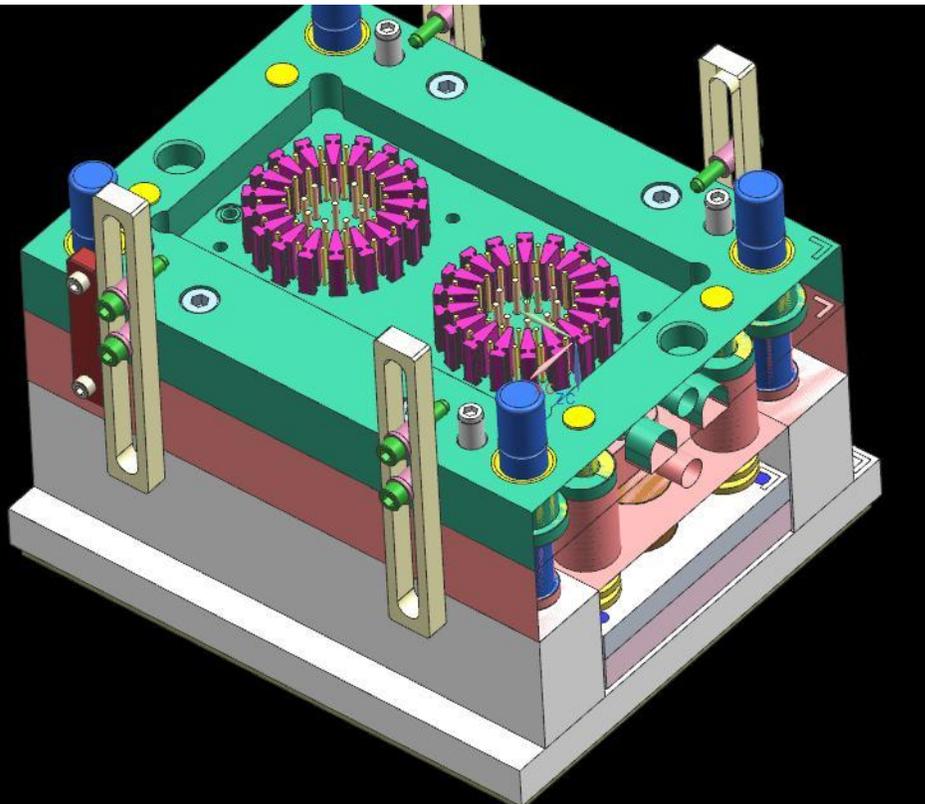
FUJImould

Makayoshi

例：量産電動自行車用馬達Φ99.8、開発専用原料

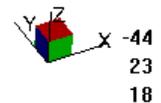
充填時間  
= 0.0454[s]

SHIFT+F5全屏动画



Autodesk®  
MOLD FLOW INSIGHT

縮放 (100 mm)



微細濾網

直径 $\phi 2.7$ 内有16孔

每孔径 $16-\phi 0.2 \pm 0.02$

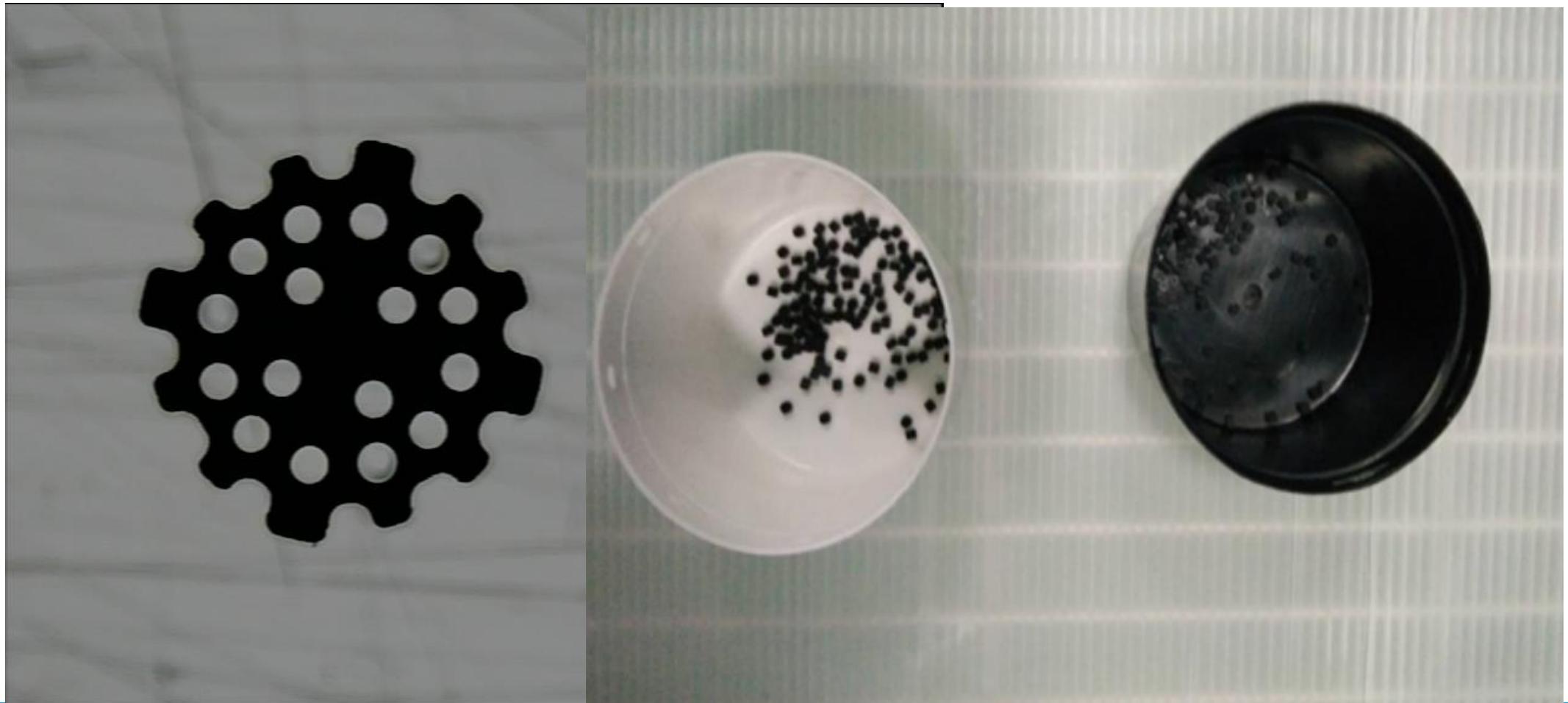
下圖擴大40倍圖、材料POMGB25R

不二モールド株式会社

例品：化油器噴嘴的濾網

FUJImould

Makayoshi



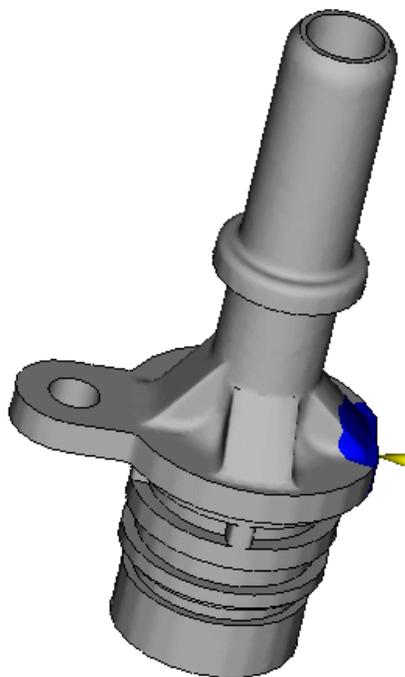
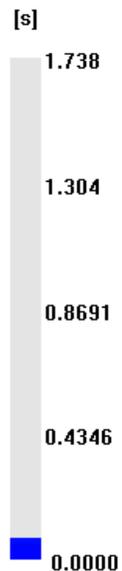
# 模流分析

不二モールド株式会社



真空泵单向閥  
樹脂材料PA66GF30

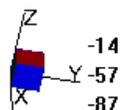
充填時間  
= 0.0724[s]



SHIFT+F5全屏动画

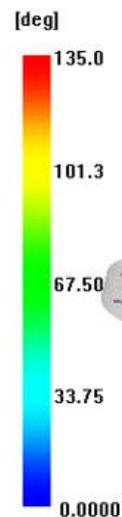
Autodesk®  
MOLD FLOW® INSIGHT

縮放 (100 mm)



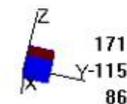
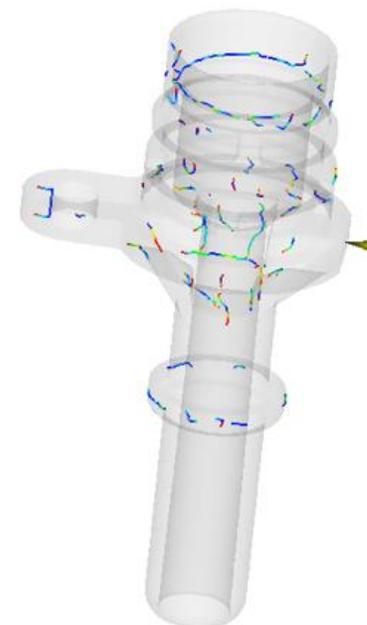
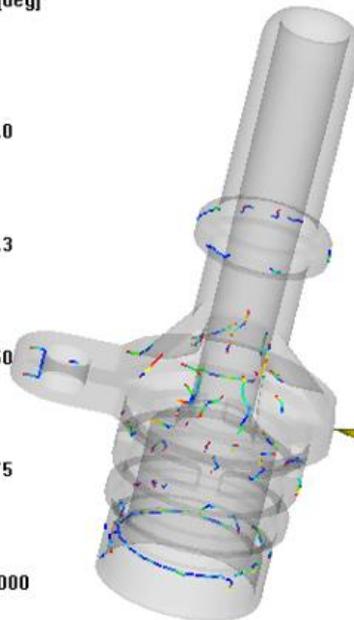
## 产品熔接线

熔接线  
= 135.0[deg]



Autodesk®  
MOLD FLOW® INSIGHT

縮放 (100 mm)



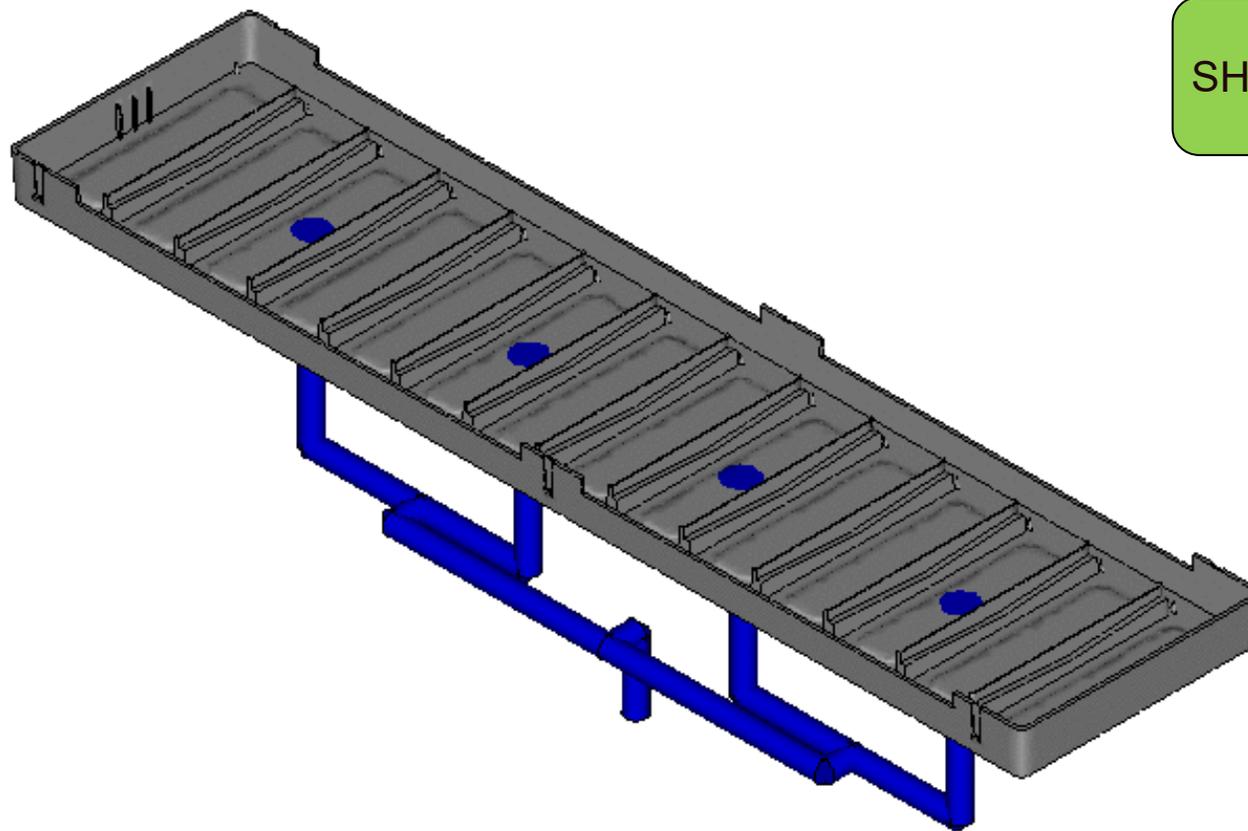
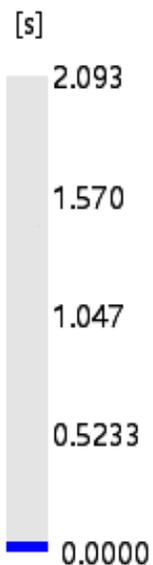
# 模流分析

電動汽車電池合  
肉厚1200mm \* 0.8mm

不二モールド株式会社

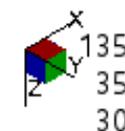


充填时间  
= 0.0419[s]



SHIFT+F5全屏动画

AUTODESK  
MOLDFLOW INSIGHT



# 特徴三

不二モールド株式会社



配合顧客要求実現  
中国/日本/越南現地模具塑件的生産供給



大阪地元  
協力会社  
成型機  
100～650T  
60台  
射出成形  
二色成形  
真空成形  
樹脂加工

# 蘇州工場

不二モールド株式会社

FUJImould

Makayoshi

注塑機100～1000T卧式55台立式4台

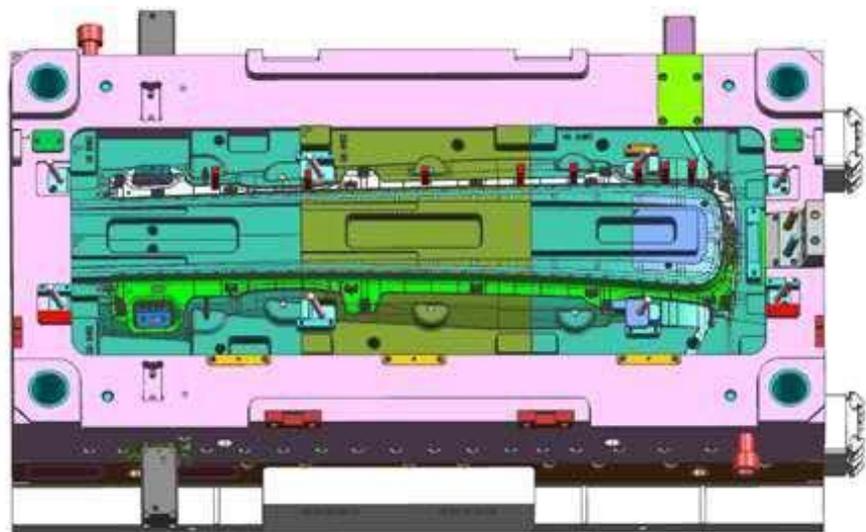


# 大吨位成型機1000T

汽車一體式天窗

**FUJImould**

**Makayoshi**



有一條組立生產線

汽車貯物箱



# 不二モールド株式会社



慢走丝  
三菱産4台



# 不二モールド株式会社



EDN放電加工機  
含三菱製4台共7台



# 不二モールド株式会社

**FUJImould**

**Makayoshi**

CMC加工中心  
(5軸牧野1台共4台)



検査設備

不二モールド株式会社

FUJImould

akayoshi



最終顧客



模具出口

森六

MORIROKU

TOTO

GS YUASA

Topre

SEKISUI

模具注塑



HUAWEI

lenovo

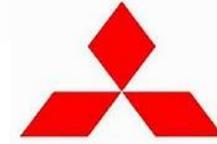
SANYO

Nidec

GEELY

SHARP

模具注塑



MITSUBISHI



HONDA

YKK  
ap

IKUNI

## 大阪模具出展

